

BKS

Geschweißt mit Klemmnabe

15 – 500 Nm**Eigenschaften**

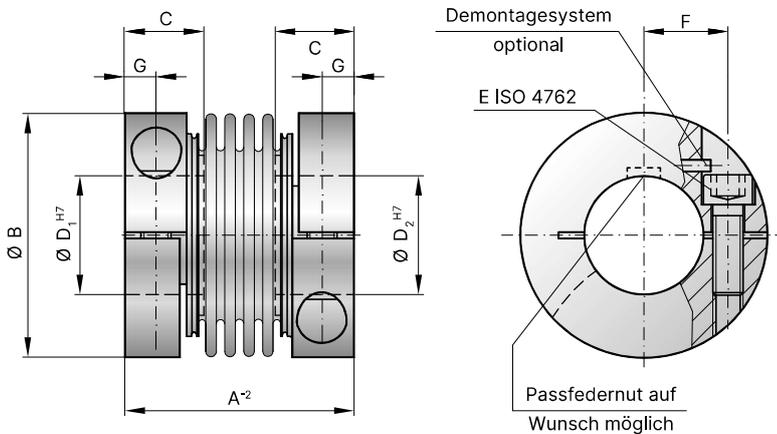
- Für hohe Temperaturen
- Für Feuchtigkeit und aggressive Medien
- Geschweißte Ausführung

Material

- **Balg** aus hochelastischem Edelstahl
- **Naben** aus Edelstahl (1.4301)
- **Schrauben** Geomet beschichtet (12.9)

Design

Zwei Klemmnaben mit je einer seitlichen Schraube. Kurzzeitig 1,5-facher Wert von T_{KN} zulässig. Balg-Nabenverbindung geschweißt. Von -40°C bis $+300^{\circ}\text{C}$ einsetzbar.



Optional: Demontagesystem, zum Aufweiten der Bohrung während der Montage und Demontage

Modell BKS

Serie			15	30	60	150	300	500
Nenn Drehmoment	(Nm)	T_{KN}	15	30	60	150	300	500
Kupplungslänge	(mm)	A^{-2}	45	52	66	76	89	95
Außendurchmesser	(mm)	B	49	56	66	82	110	123
Passungslänge	(mm)	C	17	20	24	30	34	35
Bohrungsdurchmesser* möglich von \varnothing bis \varnothing H7	(mm)	D_1/D_2	12-28	14-32	14-35	19-42	24-60	32-75
Befestigungsschraube ISO 4762		E	M5	M6	M8	M10	M12	M12
Anzugsmoment	(Nm)		8	15	40	75	120	125
Mittenabstand	(mm)	F	17,5	20	23	27	39	45
Abstand	(mm)	G	6	7,5	9,5	11	13	13
Trägheitsmoment	(10^{-3} kgm^2)	$J_{ges.}$	0,1	0,2	0,53	1,5	5,5	8,1
Masse ca.	(kg)		0,27	0,42	0,78	1,5	2,9	3,5
Torsionssteife	(10^9 Nm/rad)	C_T	23	31	72	141	157	290
Axial	\pm (mm)		1	1	1,5	2	2	2,5
Lateral	\pm (mm)	max. Werte	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Angular	\pm (Grad)		1	1	1	1	1	1
Axialfedersteife	(N/mm)	C_a	30	50	67	77	112	72
Lateralfedersteife	(N/mm)	C_l	315	366	679	960	2.940	2.200
Drehzahl max. gewuchtet	(min^{-1})		60.000	50.500	50.000	40.500	40.000	30.000

* kleinere Bohrungsdurchmesser sind bei reduzierten Drehmomenten möglich.